

DALFRATHERM®-1200 ULS BULK

Fiche technique



Description du produit

La laine de qualité ULS est fabriquée en tournant un mélange de haute pureté de matières premières soigneusement sélectionnées. En plus des propriétés thermiques améliorées, les particules de grenaille de grande taille ont été considérablement réduites. La fibre est ainsi douce au toucher et provoque moins d'irritations cutanées lors de la manipulation.

DALFRATHERM®-1200 ULS satisfait aux exigences spécifiées dans LA NOTE Q du Règlement européen 1272/2008. Tous les produits de fibres DALFRATHERM® ULS sont donc exonérés des exigences d'étiquetage en Europe.

DONNÉES TECHNIQUES

Grade		AES
Couleur		blanco
Température de classification	°C	1200
Température d'utilisation continue	°C	1050
Beaker value (fibre length)		
Chopped	ml	100
Short		300
Long		700
Mean Fibre Diameter	µm	2 - 4
Shot Content (JetSieve)	> 45µm	<35%
Composition chimique (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	63-68
CaO	%	26-33
MgO	%	3-7
Autre	%	<0.8

TAILLES DE LIVRAISON

Different Bulk Types

Lubricated	used for yarn/ textile, joint filler
Unlubricated	used for mastics, vacuum forming

Different Bulk Styles

Chopped	used for high density VF shapes, mastics	(18 kg/bag)
Short	standard VF manufacturing and mastics	(15 kg/bag)
Long	void/joint fillers, dry injected fibers and textiles	(12 kg/bag)

DALFRATHERM® -1200 ULS Bulk is supplied in plastic bags on pallets to maximize the quantity per container. Toutes les épaisseurs ne sont pas disponibles en standard.

Zone d'application

- Matière première pour le processus de formation sous vide
- Matières premières pour l'isolation des matières moulées, mastics et revêtements
- Remplissage des vides et des interstices dans les revêtements de four
- Fibres injectées/soufflées dans des cheminées à double paroi
- Fibres longues pour la production de fils (textiles)
- Isolation technique générale des fours et des installations techniques

Yield

In many applications the effect of shot in bulk fibre is underestimated. In Vacuum Forming and Mastic making the shot is typically sinking in the liquid mixture, resulting in less volume per kg of bulk fibre. With the Ultra Low Shot technology we typically improve the yield by 15-30 % compared to previous generations.

Travail et traitement

Le remplissage des cavités pour l'isolation thermique peut être effectué avec le DALFRATHERM®-1200 ULS en vrac. Le matériau est facile à boucher et doit être comprimé à environ la moitié du volume initial (environ 130 kg/m).

De poussière est produite pendant la procession. La poussière peut être nocive pour la santé. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Ne pas respirer la poussière. La poussière doit être éliminée par aspiration. Les limites de poussière doivent être respectées. Voir la fiche de données de sécurité du produit.

Avantages

- Solution technique éprouvée
- Technologie Low shot
- Rendement plus élevé dans le traitement secondaire
- Excellentes performances d'isolation
- Grande résistance à la manipulation
- Excellente stabilité thermique
- Résistance aux chocs thermiques

Développement durable

Notre monde a changé au cours des dernières décennies, avec une réduction des émissions de CO2 et de la consommation d'énergie en tant que facteurs clés. Par conséquent, l'accent doit être mis sur les méthodes les plus efficaces d'économie d'énergie.

Une doublure isolante haute performance (telle que DALFRATHERM) pour l'installation technique permet non seulement d'économiser de l'énergie, mais également d'éviter les pertes de chaleur et de demander moins de puissance.

Toutes les données de cette publication sont fournies de bonne foi et sont correctes au moment de l'impression. Les données sont représentatives de la production et sont sujettes à des fluctuations de production normales, elles ne doivent pas être considérées comme constituant ou impliquant une garantie de performance, l'utilisateur est tenu responsable de déterminer l'adéquation des produits pour la demande donnée. Sauf erreur ou omission. Tous les dessins et représentations restent notre propriété exclusive et ne peuvent être utilisés, totalement ou partiellement, sans notre autorisation écrite au préalable. Des extraits, reproductions, copies, etc... de nos publications nécessitent notre approbation préalable. Cette publication rend les précédentes obsoletés. Nos conditions de livraison et de paiement s'appliquent en cas de réclamation. Promat et Microtherm sont des marques déposées.
© Copyright Etex France Building Performance S.A. Tous les droits sont réservés. 2022-03

Etex France Building Performance S.A. | 500, rue Marcel Demonque | Pôle Agroparc | 84915 Avignon Cedex 9 | France |
T +33 1 39 79 60 60 | industry.technique@promat.fr | www.promat.com/industry